

NPT Active
Frigo digitale 1430 lt, 2 porte,
combinato -2+10° C/-15-22°C, AISI
304, gas R290

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____

**110793 (NP142FDFC)**

Frigo digitale 1430 litri, 2 porte, combinato -2+10° C/-22-15°C, AISI 304, gas R290

Descrizione

Articolo N° _____

Armadio con due porte e doppia temperatura di esercizio, costruito interamente in acciaio inox AISI 304 con pannello inferiore esterno in materiale anticorrosivo. Ampio display digitale con icona controllo umidità (3 livelli pre-impostati), visualizzazione e impostazione della temperatura, attivazione manuale ciclo di sbrinamento e ciclo Turbo Cooling (per raffreddare rapidamente i carichi di cibi caldi). Controllo HACCP con allarmi e storico. L'Active Defrost attiverà il ciclo di sbrinamento solo quando realmente necessario e solo per il tempo utile, con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Tre sonde monitorano costantemente le condizioni di funzionamento dell'apparecchiatura. L'ottimizzazione del flusso forzato dell'aria dalla parte posteriore verso la parte frontale della cella e i nuovi convogliatori d'aria completamente rimovibili, garantiscono una distribuzione più uniforme e veloce dell'aria in qualsiasi condizione di carico. Spessore di isolamento pareti 75 mm con schiumatura in ciclopentano. Porta reversibile in utenza, dotata di serratura e interruttore ottico che interrompe la ventola all'apertura della porta. Evaporatore nascosto per garantire una maggiore capacità di stoccaggio e minori problemi di corrosione. Unità refrigerante incorporata; ventilato; luce interna a LED. Temperatura di funzionamento in ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante R290. Predisposto per adattarsi alla porta seriale RS485 per facilitare la connessione ad un computer remoto e ad un sistema HACCP integrato.

Caratteristiche e benefici

- Cella di grandi dimensioni adatta a contenere ripiani da GN 2/1 con sistema antiribaltamento.
- Spessore d'isolamento di 75 mm in ciclopentano (gas naturale) a garanzia di elevate proprietà isolanti e di una protezione ambientale al 100%. Ecologico (conduttività termica 0,020 W/m*K).
- L'evaporatore, su un vano isolato di 60 mm di spessore può essere rimosso con una sola operazione.
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- Griglie rivestite in RILSAN per una migliore protezione.
- Doppia temperatura: -2 +10°C e -22 -15°C
- Il flusso interno dell'aria forzata attraverso dei convogliatori rimovibili consente di avere una distribuzione uniforme delle temperature e un raffreddamento veloce in qualsiasi condizione
- La temperatura di esercizio può essere regolata da -2° C a 10 ° C per soddisfare le diverse esigenze di conservazione
- Prestazioni garantite a temperature ambiente di +40°C (classe climatica 5).
- Display digitale di grandi dimensioni con:
 - Visualizzazione e impostazione temperatura cella;
 - Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento
 - Ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
- Struttura interna con 44 posizioni disponibili per ospitare le griglie, garantendo una maggiore capacità netta e un maggiore spazio di stoccaggio.
- Possibilità di selezionare 3 diversi livelli di umidità in base al tipo di cibo presente.
- Unità tropicalizzata.

Approvazione: _____

Costruzione

- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di qualità.
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Gli angoli arrotondati dell'interno cella, le guide, le griglie e i deflettori per la circolazione dell'aria facilmente rimovibili consentono facilità di pulizia e elevati standard igienici.
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Porta con serratura

Interfaccia utente & gestione dati

- Connettività: accesso in tempo reale da remoto alle attrezzature collegate e monitoraggio dei dati (richiede accessori opzionali).
- L'APP (disponibile da aprile 2024) consente di:
 - Monitorare la sicurezza del processo di conservazione grazie ai dati e agli allarmi HACCP per un controllo preciso
 - Risparmiare tempo e semplificare la gestione dei dati avendo la possibilità di inviare le informazioni HACCP in formato Excel direttamente via e-mail
 - Impostare temperatura, umidità, turbocooling della macchina e data/ora
- Ampio display digitale a cifre bianche con visualizzazione e impostazione della temperatura e possibilità di selezionare i livelli di umidità desiderati. La tecnologia Bluetooth inclusa permette di conservare lo storico dei dati HACCP e di scaricarli tramite l'app.

Sostenibilità

- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- Isolamento privo di CFC e HCFC. Iniezione del materiale di isolamento con ciclopentano.
- Luce interna a LED per un risparmio energetico e per una migliore visibilità interna.
- Gas refrigerante R290 per ridurre l'effetto serra e proteggere lo strato di ozono.
- Controllo del ciclo di sbrinamento: lo sbrinamento si attiva in maniera automatica solo nel caso della presenza reale di ghiaccio nell'evaporatore e adatta la durata del ciclo di sbrinamento per garantire perfetta rimozione del ghiaccio ottimizzando l'efficienza energetica.
- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).
- La struttura del condensatore previene l'accumulo di polvere e grasso evitando periodiche operazioni di pulizia favorendo la riduzione dei consumi energetici.
- La migliore gestione dello sbrinamento dell'evaporatore garantisce il risparmio energetico. Il metodo di sbrinamento varia a seconda della temperatura impostata: tramite resistenza elettrica sotto i +2° C, a convezione sopra i +2° C.
- Armadio certificato di classe A in condizioni di lavoro pesante (40° C - 40% di umidità) secondo le direttive Europee di Ecodesign. Il risparmio energetico fino a 300 €/anno si ottiene confrontando i frigoriferi e freezer della classe G con quelli equivalenti della classe A (costo energetico di 0,21 €/kWh e volume netto di 503 lt).
- L'etichetta è conforme al regolamento delegato (UE) 2015/1094

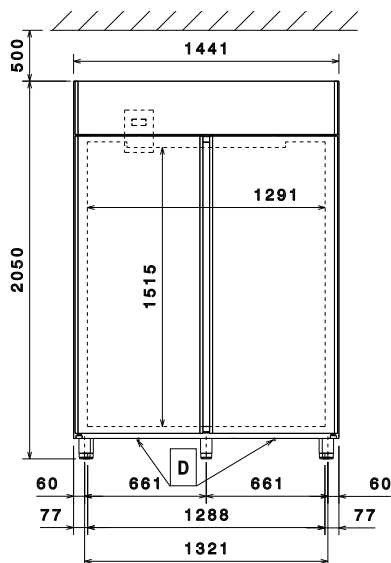
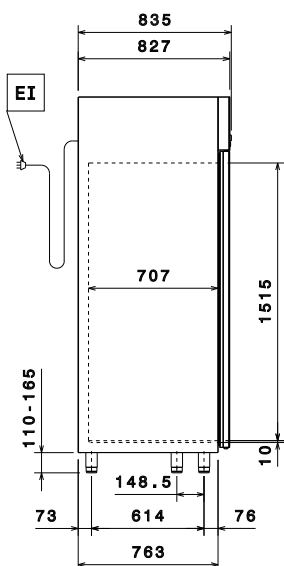
della Commissione, del 5 maggio 2015.

Accessori inclusi

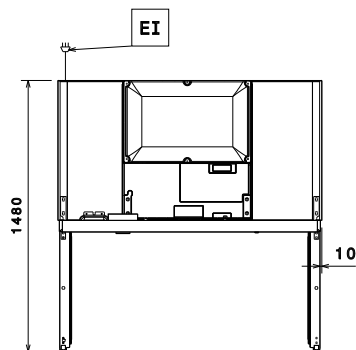
- 8 x Griglia in rilsan grigia GN 2/1 con 2 guide PNC 881020

Accessori opzionali

- 2 guide inox per frigo 670/1430 (MARINE) PNC 880242 ☐
- 8 bacinelle GN 1/1 in PVC per pesce PNC 880243 ☐
- Distanziatore per frigo & freezer 670/1430 litri PNC 880248 ☐
- Kit pasticceria per 20 teglie 400x600 mm (20 coppie di guide + cremagliere) PNC 880333 ☐
- Kit 6 ruote piroettanti (2 con freno) diam. 50 mm, per gli armadi frigo a doppia porta. NON PER MODELLI REMOTI PNC 880340 ☐
- Bacinella GN 1/1 con falso fondo PNC 880705 ☐
- Griglia in rilsan grigia GN 2/1 PNC 881004 ☐
- Griglia acciaio aisi 304 GN 2/1 PNC 881016 ☐
- Griglia GN 2/1 in acciaio inox AISI 304 con 2 guide PNC 881018 ☐
- Griglia in rilsan grigia GN 2/1 con 2 guide PNC 881020 ☐
- Set di 2 guide in acciaio inox per frigo/freezer 670/1430 litri PNC 881021 ☐
- Apertura a pedale per frigo 1430 litri PNC 881033 ☐
- Bacinella GN 2/1 in PVC con coperchio e guide PNC 881039 ☐
- Ripiano forato GN 2/1 PNC 881042 ☐
- Cesto in rilsan GN 1/1 in filo altezza 150 mm PNC 881043 ☐
- 3 griglie rilsan grigie centrali 1430 litri PNC 881044 ☐
- Cesto in rilsan grigio GN 2/1 - 2 guide altezza 150 mm PNC 881047 ☐
- 5 ruote piroettanti (2 con freno), diametro 125mm, per frigoriferi 1430 litri, NON PER MODELLI REMOTI PNC 881294 ☐
- Modulo IOT per armadi e tavoli refrigerati PNC 881298 ☐

Fronte

Lato


EI = Connessione elettrica

Alto

Elettrico

Tensione di alimentazione: 220-240 V/1 ph/50 Hz
 Potenza installata max: 0.72 kW

Capacità

Numero e tipologia di griglie (incluse): 8 - GN 2/1

Informazioni chiave

Capacità netta: 1006 lt
 Cardini porte:
 Dimensioni esterne, larghezza: 1441 mm
 Dimensioni esterne, profondità: 835 mm
 Dimensioni esterne, profondità con porte aperte: 1480 mm
 Dimensioni esterne, altezza: 2050 mm
 Numero e tipologia di porte: 2 Pieno
 Materiale esterno: AISI 304
 Materiale interno: AISI 304
 Materiale pannelli interni: AISI 304
 N° di posizioni: 44; 30 mm
 Capacità lorda: 1430 lt
 Modello EU Regulation (2015/1094):

Dati refrigerazione

Second Unit - Refrigerant Type: R134a
 Tipo di controllo: Digitale
 Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -10 °C
 Temperatura di funzionamento - prima unità (min-max): -2°C / 10°C
 Temperatura di funzionamento - seconda unità (min-max): -15°C / -22°C
 Tipo di funzionamento: Ventilato

Sostenibilità

Tipo di refrigerante: R290
 Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):
 Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 3583kWh/anno - 9.82kWh/24h
 Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):
 Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):